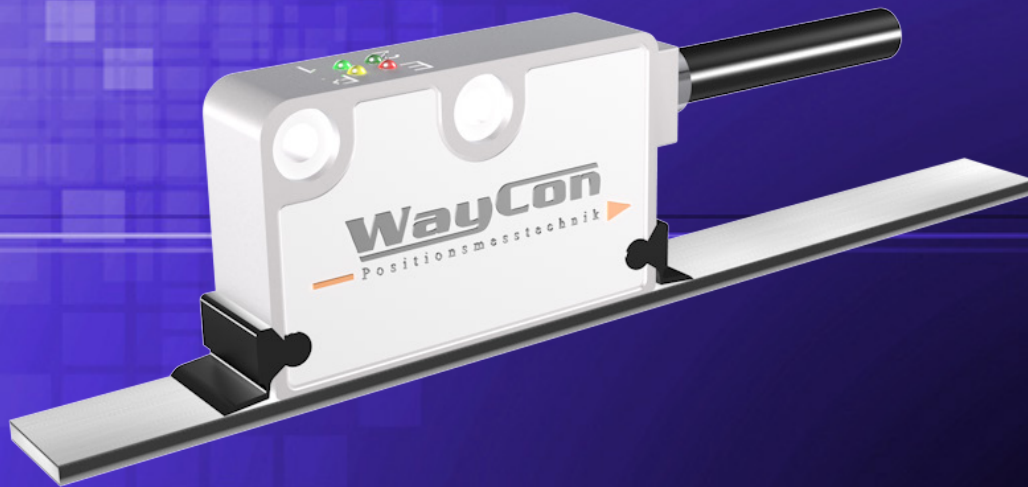


MAGNETBAND SENSOR



Inhalt:

Technische Daten2
Technische Zeichnung3
Bestellcode4
Zubehör4

Serie MXI51

Key-Features:

- Messbereich bis zu 100 m
- HTL oder TTL Ausgang
- Nicht beeinflusst durch Staub, Schmutz oder Flüssigkeiten
- IP67
- Hi-flex Kabel
- Hochleistungsencoder für Linearmotoren
- Temperaturbereich: -25 °C bis +85 °C

TECHNISCHE DATEN

Sensor MXI51

Messbereich	[m]	max. 99,99 (Magnetbandlänge - 10 mm)			
Auflösung	[µm]	5	10	25	50
Linearität Sensor max.	[µm]	±15			
Wiederholgenauigkeit		±1 Inkrement			
Ausgangsart		Line Driver (TTL), Push-Pull (HTL)			
Ausgangssignal		AB0, /AB0			
Flankenabstand	[µs]	0,3			
Zählfrequenz max.	[kHz]	3333			
Versorgung	[VDC]	+5 ±5 % oder 10...30			
Stromaufnahme	[mA]	max. 70			
Schutzelektronik		Verpolschutz (außer 5 VDC Version), Kurzschlussfest			
EMC		EN 61000-6-2 level 3			
Stoß		250 g, 6 ms gemäß CEI EN 60068-2-27			
Vibrationen		10 g, 5-2000 Hz gemäß CEI EN 60068-2-6			
Schutzklasse		IP67			
Arbeitstemperaturbereich	[°C]	-25...+85			
Lagertemperaturbereich	[°C]	-40...+100			
Gehäusematerial		Aluminiumguss, UNI EN AC-46100			
Elektrischer Anschluss		Hi-flex Kabel mit offenen Litzen oder Kabel mit M12 Stecker, 8 Pin			
Lücke zwischen Sensor und Band (ohne Abdeckstreifen)	[mm]	0,1...2			
Verfahrgeschwindigkeit max. (elektrisch)	[m/s]	11,67	23,34	25	
Verfahrgeschwindigkeit max. (mechanisch)	[m/s]	16			

Magnetband WB50

Länge	[m]	max. 100 m			
Schutzklasse		IP67			
Arbeitstemperaturbereich	[°C]	-20...+70			
Lagertemperaturbereich	[°C]	-40...+100			
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K ⁻¹]	16 * 10 ⁻⁶			
Polabstand	[mm]	5			
Genauigkeitsklasse		±85 µm/m, ±35 µm/m (bis 30 m)			

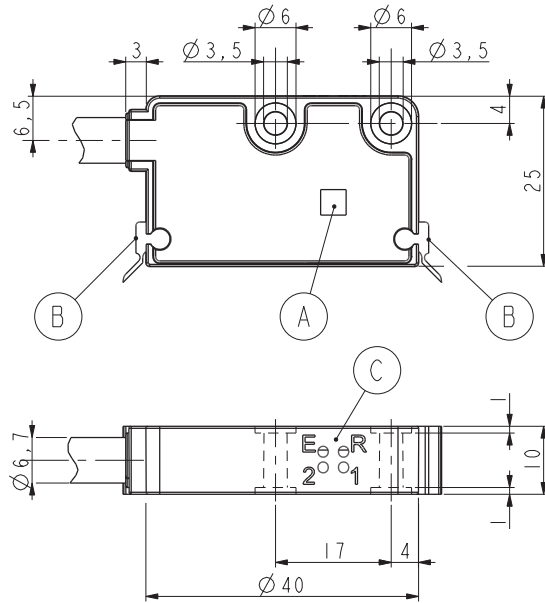
Magnetband WB50 Chemikalienbeständigkeit

Aceton	••	Kerosin	•	Seewasser	••
Acetylen	••	Keton	•••	Dampfhitze	•
Frostschutzmittel (Eisessig)	•	Mineral-/ Motoröl	•	Verdünnungsmittel	•••
Benzol	•••	Benzin	••	Terpentin	••
Heptan	•••				

• Kein Effekt oder geringer Effekt •• geringer bis mittlerer Effekt ••• starker Effekt

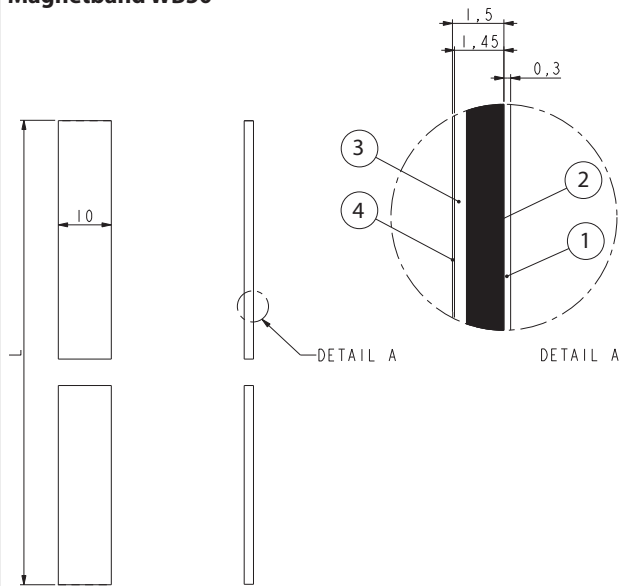
TECHNISCHE ZEICHNUNG

Sensor MXI51



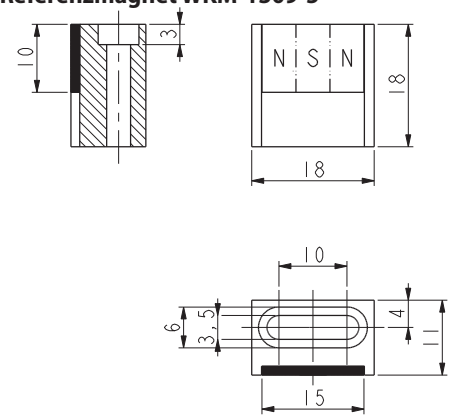
A	Referenz Sensor „R“
B	Schmutzabstreifer (nicht im Lieferumfang enthalten)
C	Diagnose LEDES
E: Abstands-/Geschwindigkeitsfehler (Rot)	
R: Referenz Erkennung (Grün)	
1: LED 1 (keine Funktion)	
2: LED 2 (keine Funktion)	

Magnetband WB50

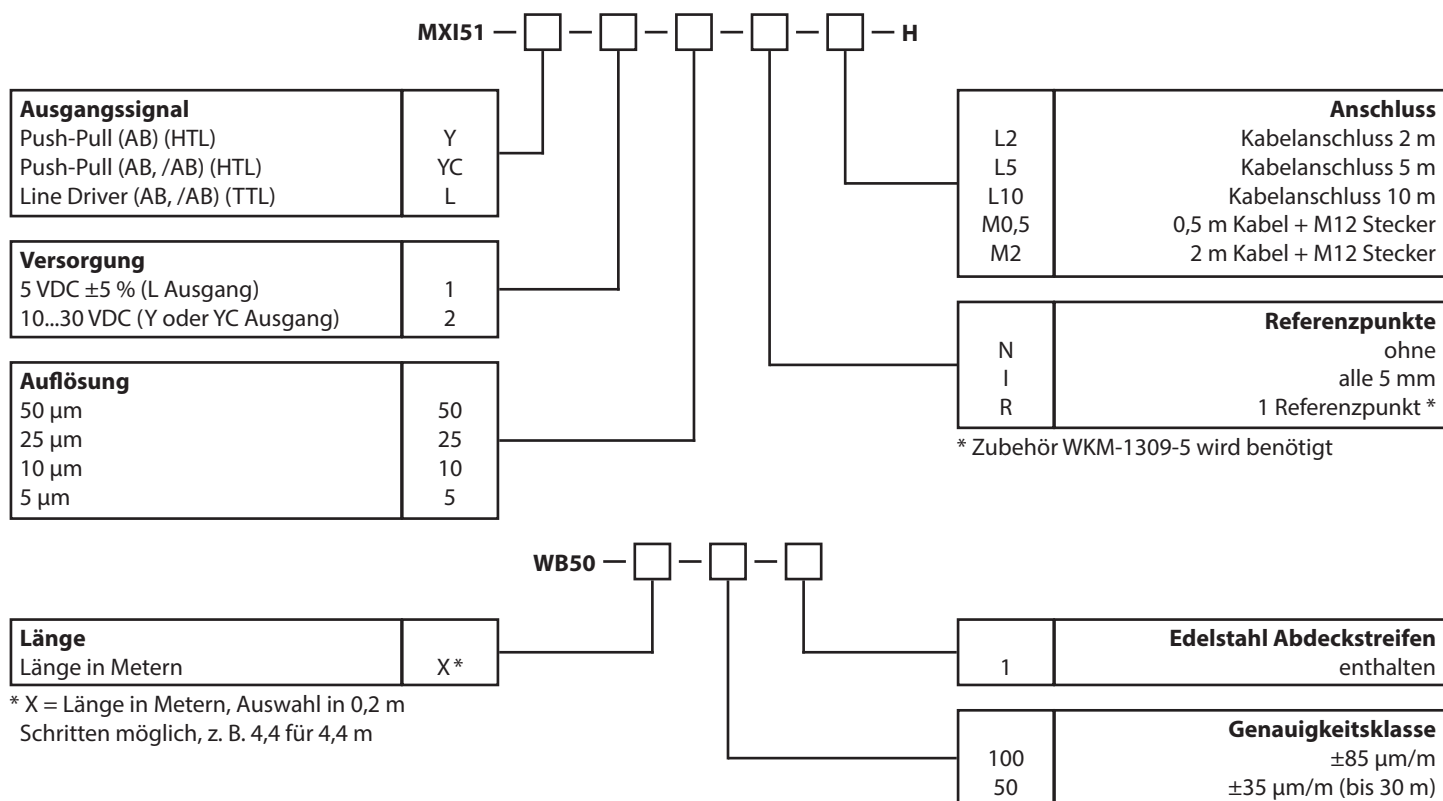


1	Edelstahl Abdeckstreifen
2	Plastoferrit-Band
3	Träger mit Klebestreifen
4	Klebestreifen
L	Magnetbandlänge

Referenzmagnet WKM-1309-5



BESTELLCODE



PREISE

Lesekopf MXI51					
Ausgangssignal und Versorgung	Y-2		YC-2		L-1
Preis	146 €				
Referenzpunkte					
Preis	N		I		R
Preis	0 €				12 €
Anschluss					
Preis	L2	L5	L10	M0,5	M2
Preis	0 €	11 €	28 €	15 €	
Magnetband WB50 Genauigkeitsklasse 100					
Länge	0,2 m	1 m	2 m	Jeder weitere Meter	
Preis	12 €	55 €	74 €	32 €	
Magnetband WB50 Genauigkeitsklasse 50					
Länge	0,2 m	1 m	2 m	Jeder weitere Meter	
Preis	15 €	65 €	90 €	35 €	

ZUBEHÖR

Kabel und Stecker			Weiteres Zubehör		
D8-G-M12-S	Gegenstecker M12, 8 Pin, gerade	20 €	WKM-1309-5	Referenzmagnet für Option R *	14 €
D8-W-M12-S	Gegenstecker M12, 8 Pin, gewinkelt	20 €	KIT WIPERS	Schmutzabstreifer (10 Stk) *	8 €
K8P2M-S-M12	Kabel 2 m, Stecker gerade, M12, IP67	25 €			
K8P5M-S-M12	Kabel 5 m, Stecker gerade, M12, IP67	34 €			
K8P10M-S-M12	Kabel 10 m, Stecker gerade, M12, IP67	41 €			

* nicht im Lieferumfang enthalten

Diese Daten können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

WayCon Positionsmesstechnik GmbH
 email: info@waycon.de
 internet: www.waycon.de

Head Office
 Mehlsbeerstr. 4
 82024 Taufkirchen
 Tel. +49 (0)89 67 97 13-0
 Fax +49 (0)89 67 97 13-250

Office Köln
 Auf der Pehle 1
 50321 Brühl
 Tel. +49 (0)2232 56 79 44
 Fax +49 (0)2232 56 79 45



Positionsmesstechnik