



MESSRÄDER

Oberfläche Messgut	Empfohlenes Messradprofil
Pappe	1, 2, 3, 4, 5
Holz	1, 2, 3, 4, 5
Textil	1, 2, 3, 4
Kunststoff (z.B. PVC, PE,...)	2, 3, 4, 5
Papier	2, 3, 4, 5
Draht, gefettete Metalle, Stahlprofile, Leder	2
Teppich, Kabel, Vlies	3
Metalle gefettet, Glas, Bodenbeläge	4
Lackierte Oberflächen	2, 4
Gummi, weicher Kunststoff	1

Bestellcode	Messradprofil	Belag	Gewicht
MSR-02-1	1	Kreuzrändel (Aluminium)	60 g
MSR-02-2	2	Kunststoff (Polyurethan) glatt	60 g
MSR-02-3	3	Noppen (Polyurethan)	60 g
MSR-02-4	4	Kunststoff (Polyurethan) geriffelt	60 g
MSR-05-1	1	Kreuzrändel (Aluminium)	775 g
MSR-05-2	2	Kunststoff (Polyurethan) glatt	700 g
MSR-05-3	3	Noppen (Polyurethan)	700 g
MSR-05-4	4	Kunststoff (Polyurethan) geriffelt	700 g
MSR-12-5	5	Naturkautschuk (NR) glatt	100 g

HINWEIS

Wir weisen außerdem darauf hin, dass die Messräder nur für innerbetriebliche Zwecke verwendet werden können, die nicht den Bestimmungen des Eichgesetzes unterliegen.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Drehgeberarm, Messräder

ERSTE SCHRITTE

WayCon Positionsmesstechnik GmbH dankt Ihnen für das entgegengebrachte Vertrauen. Diese Betriebsanleitung soll Sie mit der Installation und Bedienung unserer Drehgeberarms und der Messräder vertraut machen. Vor Inbetriebnahme deshalb bitte sorgfältig lesen!

Auspacken und Überprüfen:

Heben Sie das Gerät aus der Verpackung, indem Sie das Gehäuse fassen. Gerät und Zubehör nach dem Auspacken auf Vollständigkeit und eventuelle Transportschäden überprüfen. Bitte wenden Sie sich gegebenenfalls an den Spediteur oder direkt an WayCon, damit ein Schadensprotokoll erstellt werden kann.

MONTAGE

A) Halter montieren

Federarm mittels Kreuzschlitznut an Maschine so befestigen, dass beweglicher Arm parallel zu Laufrichtung ist. Drehgeber an Federarm montieren und elektrischen Anschluss so anbringen, dass der Arm in der Bewegung nicht eingeschränkt ist und keine Zugkraft auf ihn wirkt.

B) Anpressdruck einstellen

Wird ein Messrad direkt auf der Drehgeberwelle befestigt, darf die Andruckkraft zwischen Messrad und Messgut die im Datenblatt des Drehgebers angegebene radiale Wellenbelastung nicht überschreiten.

Zentralschraube mit Imbusschlüssel lösen und Arm in ungefähr richtige Position bringen. Mit z.B. Schraubendreher in vorgesehene Bohrung [1] in Einstellrad E eingreifen und Arm so einstellen, dass Messrad das Messgut berührt. Den Anpressdruck durch Verdrehen des Einstellrads E um etwa eine Raste (~10...30 N) einstellen. Den Anpressdruck so einstellen, dass das Messgut nicht beschädigt wird. Zentralschraube wieder festziehen.

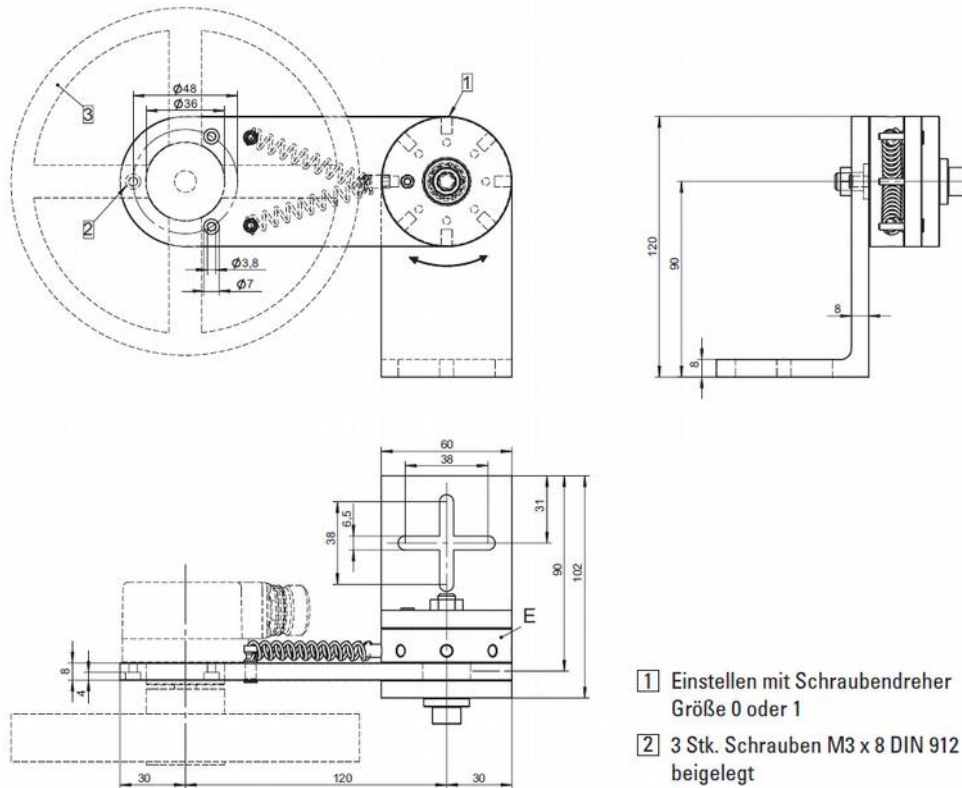
C) Wartung

Leichtgängigkeit des Arms regelmäßig prüfen. Bei Schwergängigkeit reinigen oder zur Wartung einsenden.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Drehgeberarm, Messräder

TECHNISCHE ZEICHNUNG DREHGEBERARM



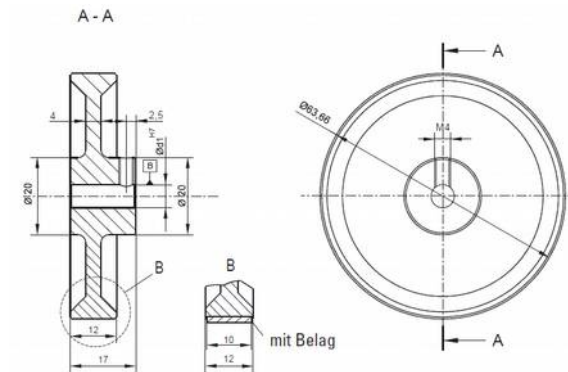
- 1 Einstellen mit Schraubendreher Größe 0 oder 1
- 2 3 Stk. Schrauben M3 x 8 DIN 912 beigelegt
- 3 Messrad



TECHNISCHE ZEICHNUNG MESSRAD

Werkstoff Radkörper: Aluminium
Temperaturbereich: -30...80°C

MSR-02



MSR-05

